

SwingGrinder

Maszyna do gratowania i zaokrąglania sztancowanych lub wycinanych laserowo elementów z blachy

Prosto i szybko: gratowanie i zaokrąglanie

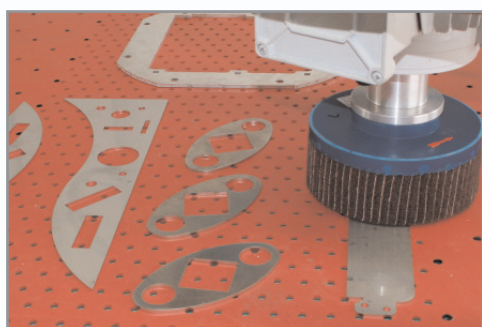
Do gratowania lub zaokrąglania sztancowanych lub wycinanych laserowo elementów z blachy mieliśmy do tej pory dwie możliwości: czasochłonna obróbka szlifierkami ręcznymi lub zastosowanie drogich maszyn stacjonarnych.

SwingGrinder wpasowuje się między te dwie możliwości. Szybsza i prostsza obróbka w porównaniu do obróbki ręcznej. A zakup i koszty eksploatacyjne dużo niższe od maszyn stacjonarnych.

Głowica z obracającymi się dyskami zamontowana jest na przegubowym (ulożyskowanym) ramieniu ze wspomaganie dającym się lekko przesuwac. Lekki dotyk elementu obrabianego z góry wystarcza do jego obróbki. Dzięki temu krawędzie elementu zostają czysto obrabiane ze wszystkich kierunków.

Stół roboczy pokryty jest specjalna mata. Nacisk dysku szlifującego na element następuje równoległe do stołu od góry, dzięki czemu zostaje on wciskany w mate. Dlatego bez problemu można obrabiać nawet najmniejsze elementy.

Głowice można obracać o 180°, dzięki czemu błyskawicznie zmieniamy odpowiedni dysk np. z gratowania na zaokrąglanie.



Stół z dziurkowana klejaca mata

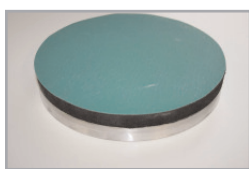
LOEWER

LOEWER SwingGrinder



Obrotowa głowica

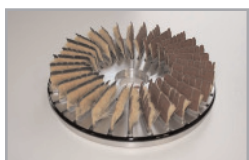
szybka zmiana ściernicy do gratowania na te do zaokrąglania



Do gratowania stosujemy **Softdis** z miękkim Pad. Takie nakładki na rzep są ogólnie dostępne na rynku. Miękki dysk układa się w ten sposób, że mocno obrabia krawędzie, a tylko delikatnie powierzchnie elementu. Miękkie dyski skutecznie usuwają graty i nierówności na konturach wewnątrz jak i na zewnątrz elementu.



Do zaokrąglania stosujemy **Mediumdiscs**, które nadają się do wszelkich materiałów o różnej grubości.



Do zaokrąglania elementów grubszych od 5mm osiągamy najlepsze rezultaty stosując **Smart-Flex Discs**.

- **Szybka obróbka:** obrotowa głowica prowadzi po elemencie. Dysk szlifujący o przekroju 150mm obrabia jednorazowo stosunkowo dużą powierzchnię.
- **Gratowanie / zaokrąglanie:** obrotowa głowica, wyposażona jest w ściernice do gratowania i zaokrąglania. Dzięki temu możemy nimi szybko dysponować.
- **Ergonomiczna praca:** wystarczy niewielki nacisk aby przegubowe ramie ze wspomaganie dało się lekko prowadzić.
- **Obróbka małych elementów:** elementy kładziemy na lepkiej matce. Ponieważ głowica pozostaje zawsze równoległa do stołu, elementy dobrze trzymają się maty.
- **Obróbka dużych elementów:** stół roboczy ma wymiary 1400 x 800mm. Dzięki możliwości opuszczenia ograniczników możemy obrabiać dużo większe elementy.
- **Mieszany materiał np. stal / stal szlachetna:** przebrojeniemaszyny następuje bardzo szybko, gdyż należy wymienić tylko dwa dyski.
- **Szybka amortyzacja:** pracując przy pomocy SwingGrinder gratuje się 3-4 razy szybciej niż przy obróbce ręcznej, ponosząc niskie koszty inwestycji, eksploatacji oraz narzędzi.

Standardem jest :

- Obrotowy agregat szlifujący o mocy 0,75 kW, wyposażony jest w dwa dyski szlifujące.
- Przegubowe ramie ze wspomaganie i zwalnianym pneumatycznie hamulcem
- Stół roboczy 1400 x 800mm z klejącą matą
- Otwory w stole jak i kanał odciągowy D=160mm odprowadzają pył do dołu
- Płynna regulacja obrotów głowicy
- 400V, 50Hz, 3 fazy, zgodność CE

Wyposażenie opcjonalne:

- Wymienne dyski do gratowania, zaokrąglania i polerowania, z różnorodną ziarnistością do obróbki: stali, stali szlachetnej, czy aluminium
- Odpowiednie urządzenie odciągowe

Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
D-34576 Homberg (Germany)
www.loewer-maschinen.de

LOEWER
Innovative Schleiftechnik