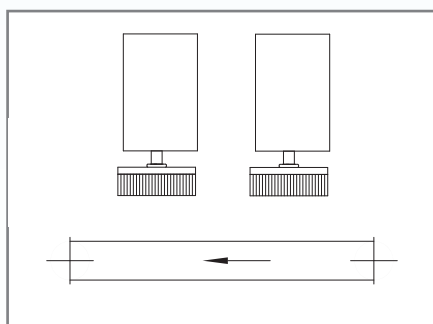


CrossMaster DD

Maszyna do gratowania i zaokrąglania
MALYCH elementów wycinanych laserowo
lub sztancowanych



DD-150



Gratowanie i zaokrąglanie małych elementów w cyklu przelotowym

CrossMaster DD jest wyposażony w dwa dyski szlifujące z góry. Zależnie od potrzeb stosowane są dyski do gratowania lub zaokrąglania.

Elementy przesuwane są na przyczepnej taśmie posuwu i dodatkowo dociskane do niej dyskami szlifującymi. A to umożliwia obróbkę bardzo małych elementów począwszy od wielkości 20 x 20mm.

- CrossMaster DD jest dostępny o szerokości roboczej 150mm i 300mm.
- Gratowanie i zaokrąglanie w jednym cyklu
- Usuwanie gratów, ostrych krawędzi oraz równomierne zaokrąglanie krawędzi
- Równomierne zużywanie się dysków i to niezależnie od wielkości elementu, czy jego umiejscowienia na taśmie posuwu.
- Bardzo łatwa obsługa i szybkie przebrojenie maszyny przy zmianie materiału, gdyż należy zamienić tylko dwa dyski.
- Duża różnorodność dzięki mnogoci dostępnych dysków
- Niewielkie koszty inwestycyjne, narzędziowe i eksploatacyjne.

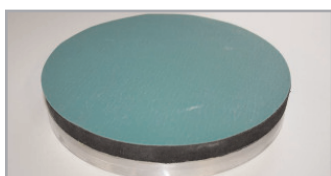
LCEWER

CrossMaster DD-150 (DD-300)

Zasada działania:

Elementy do obróbki przesuwane są na taśmie posuwu. Sprezynujące rolki dociskowe ułatwiają wprowadzenie elementu pod dyski szlifujące. Same dyski szlifujące dociskają element podczas szlifowania. To wszystko umożliwia obróbkę bardzo małych elementów, począwszy od wielkości 20 x 20mm.

Rotujące dyski mają przekrój większy od maksymalnej szerokości elementu obrabianego i szlifują wszystkie kontury wewnętrzne i zewnętrzne z różnych kierunków.



Do gratowania stosujemy **Softdisc** z miękkim Pad, gdzie przyklejamy na rzep nylonowa nakładka polerująca. Miękka nakładka umożliwia agresywną obróbkę krawędzi jednocześnie zbyt nie szlifując powierzchni. Softdisc skutecznie usuwają graty i ostre krawędzie na konturach wewnętrznych jak i zewnętrznych.



Do zaokrąglania stosujemy **Mediumdisc**, które zalamują ostre krawędzie. Alternatywnie stosowane są podkładki dysków z drobniejszym ziarnem.

Dane techniczne

- 2 dyski z góry
- Silniki dysków
- Niezależna regulacja wysokości dysków dla kompensacji zużycia
- Max. szerokość robocza
- Grubość elementu
- Posuw tasmowy z płynną regulacją prędkości
- Ręczne ustawianie wysokości z analogowym wskaźnikiem
- Króćce odciągowe o przekroju
- Długość x Szerokość x Wysokość (m)
- Ciężar (kg)
- Oczyszczające listwy szczotkowe pod taśmą posuwu

Crossmaster DD-150

Przekrój 250mm
0,75kW, 750 obr/min

Seryjnie
150mm
1 - 100mm
1 - 6m/min
Seryjnie
1 x 150mm
1,5 x 0,8 x 1,7
450
Seryjnie

CrossMaster DD-300

Przekrój 400mm
1,5kW, 750 obr/min

Seryjnie
300mm
1 - 100mm
1 - 6m/min
Seryjnie
1 x 150mm
1,5 x 1 x 1,7
600
Seryjnie

Wyposażenie dodatkowe:

- Płynna i niezależna regulacja obrotów dysków
- Rotująca szczotka oczyszczająca taśmę transportową
- Elektro-motoryczne ustawianie wysokości roboczej

200-1400 obr/min

200-1000 obr/min

Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
D-34576 Homberg (Germany)
www.loewer-maschinen.de

LOEWER
Innovative Schleiftechnik

Przedstawiciel w Polsce:

Löwer Szlifierki
Krzysztof Malendowicz
Tel: 605 232 533
e-Mail: kmalendowicz@o2.pl