

DiscMaster 4Td

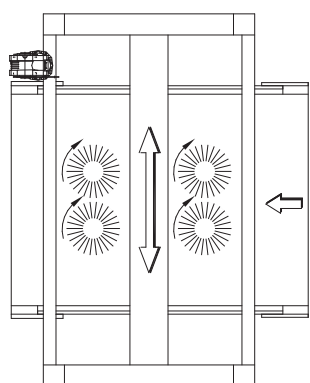
Maszyna do gratowania i zaokrąglania elementów sztancowanych oraz wycinanych laserowo

Gratowanie lub zaokrąglanie w jednym cyklu

DiscMaster 4Td wyposażona jest w dwa duże dyski, które w jednym cyklu i wielokrotnie oscylują nad obrabianym elementem.

Ta jedyna w swoim rodzaju technologia umożliwia zaokrąglanie elementów sztancowanych i wycinanych laserowo oraz oferuje zdecydowane przewagi w stosunku do innych maszyn:

- Gratowanie i zaokrąglanie w jednym cyklu
- Usuwanie gratów, łamanie krawędzi oraz jednocześnie ich równomierne zaokrąglanie.
- Obrabia czysto krawędzie ze wszystkich kierunków i pod kątem 360°!
- Wersje z szerokością roboczą 1000mm i 1500mm do elementów od 20 x 20mm do szerokości 1000mm lub 1500mm
- Równomierne zużywanie się dysków niezależnie od wielkości elementu oraz jego uplasowania na taśmie posuwu. Dzięki temu bezproblemowa obróbka szerszych elementów.
- Bardzo łatwa obsługa i szybkie przezbrajanie przy zmiennym materiale, gdyż do wymiany są tylko dwa dyski.
- Duża różnorodność dzięki mnogości dostępnych dysków, również elementów 3D
- Niewielkie koszty inwestycyjne, narzędziowe i eksploatacyjne!



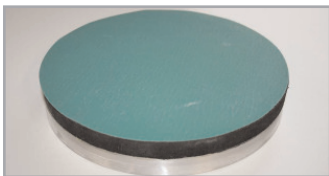
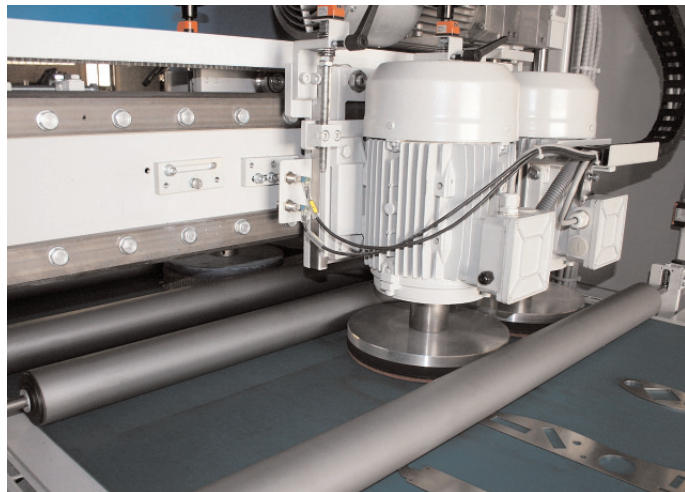
LOEWER

DiscMaster 4TD-1000 (4TD-1500)

Zasada działania:

Elementy przesuwane są na taśmie transportowej. Dwa obracające się dyski do gratowania i dwa do zaokrąglania oscylują wielokrotnie nad elementami. Wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne kontury obrabiane zostają ze wszystkich kierunków i pod kątem 360°.

Elementy do obróbki przesuwane po taśmie posuwu, jednocześnie są do niej dociskane rolkami i obrabiane dyskami. Dzięki temu nawet najmniejsze elementy bez problemu utrzymują się na taśmie posuwu, gdyż nawet dyski dociskają je podczas obróbki.



Do gratowania stosujemy **Softdisc** z miękkim Pad, gdzie przyklejamy na rzep nylonowa nakładka polerująca. Miękka nakładka umożliwia agresywną obróbkę krawędzi jednocześnie zbyt nie szlifując powierzchni. Softdisc skutecznie usuwają graty i ostre krawędzie na konturach wewnętrznych jak i zewnętrznych.



Do zaokrąglania stosujemy **Mediumdisc**, które załamują ostre krawędzie. Alternatywnie stosowane są podkładki dysków z drobniejszym ziarnem.

Dane techniczne DiscMaster 4TD - 1000 (4TD - 1500):

- Max. szerokość robocza 1000mm (1500mm), grubość elementu 1 - 100mm
- Dwa dyski po 2,2kW; 750obr/min; przekrój 250mm; niezależne ustawianie wysokości; z analogowym wskaźnikiem
- Dwa zakresy oscylacji; silnik przekładniowy 1,5kW z paskiem zębatym; płynna regulacja prędkości oscylacji
- Posuw taśma transportowa z płynną regulacją prędkości 1-5m/min; pneumatyczne centrowanie taśmy
- 4 rolki dociskowe z pneumatycznym podnoszeniem
- Manualne ustawianie wysokości roboczej z analogowym wskaźnikiem wysokości
- Od spodu taśmy szczotka oczyszczająca
- Króciec odciągowy o przekroju 1 x 150mm
- 400V, 50Hz, 3P, przyłącze pneumatyczne
- Długość 1600mm, Szerokość 1900mm (2400mm), Ciężar 1500kg (1800kg)

Wyposażenie dodatkowe:

- Płynna regulacja obrotów dysków 200 - 1400 obr/min
- Zintegrowana obracająca się szczotka dla skuteczniejszego oczyszczania taśmy posuwu
- Elektro-motoryczne przestawianie wysokości przyciskiem góra/dół

Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
D-34576 Homberg (Germany)
www.loewer-maschinen.de

LOEWER
Innovative Schleiftechnik